

Montering af RedEx stålforinger



RedEx stålforinger bruges til renovering af større rør eller ved overgange mellem forskellige størrelser rør.

Montering

1. Placer stålforing og gummi løst på skadestedet i røret.
2. Afmærk placering af gummi på røret, ud fra skadens midtpunkt samt 3 cm udenfor gummiets længde i begge ender.
3. Justér gummiets placering, så det ligger midt ud for skaden og begge mærker kan ses.
4. Placer stålforing så den holder gummi på plads og åbningen er ca. "kl. 12" (øverst i røret).
5. Placer fod, rør og spindel i stålforingen.
6. Montér hydraulikpumpen op imod stålforing
7. Pres det tynde stykke glidestål ind bag stålforingen mod gummi yderst ved åbningen.
8. Spænd spindel ud.
9. Pump med håndpumpen så hydraulikpumpen udvider stålforingen og trykker gummi ud.
10. Brug gummihammeren til at udligne trykket i stålforingen ved at banke på stålforingen, så bankelyden dels bliver "stum" og trykket på manometeret ikke falder (normalt et sted mellem 100 og 200 bar).
11. Find den korrekte størrelse afstandsklods.
12. Bank afstandsklods ind i åbningen på stålbåndet, så den glider hen over det tynde glidestål.
13. Tag trykket af hydraulikpumpen og fjern pumpe, spindel mv.