

HD Bøjningspucker blæses op i det skadet rør (jf. A i nedenstående skemaet) i ca. 5 sekunder, for at presse Packeren mod røret indvendigt i ledningen. Derefter tømmes Pucker helt for luft. Packeren kan herefter blæses op til montage trykket (jf. B i skemaet).

Ekspanderende dele skal holdes inde i røret for at undgå skader på Packeren.

Packeren må ikke opbevares med overtryk eller sammen rullet.

Maksimal arbejds længde i cm er totallængden minus mål fra skema (se C i nedenstående skema) – målet er det samlet, som deles ud i begge ender.

Pucker type DN / diameter, tom	Tryk i HD-Pucker er beregnet ud fra 20°C og aflæses ud fra type af Pucker, samt hvilket rørdiameter du skal montere den i – Eks. en 70-100 BP-Pucker, monteret i et Dn100 rør, skal blæses op med 4 bar, derefter tømmes helt og sættes med 3,2 bar. *									
		40	50	70	100	125	150	200	250	300
BP 40 40 mm / 23 mm	A	4,5								
	B	4								
	C	10								
BP 50 50 mm / 29 mm	A	-	4	-	-	-	-	-	-	-
	B	-	3,5	-	-	-	-	-	-	-
	C	-	14	-	-	-	-	-	-	-
BP 70 70 mm / 34 mm	A	-	-	4	-	-	-	-	-	-
	B	-	-	3,5	-	-	-	-	-	-
	C	-	-	1	-	-	-	-	-	-
BP 70100 70 mm - 100 mm / 45 mm	A	-	-	3,5	4	-	-	-	-	-
	B	-	-	3	3,5	-	-	-	-	-
	C	-	-	20	25	-	-	-	-	-
BP 100 100 mm / 53 mm	A	-	-	-	3,5	-	-	-	-	-
	B	-	-	-	3	-	-	-	-	-
	C	-	-	-	20	-	-	-	-	-
BP 100125 100mm-125mm/ 61 mm	A	-	-	-	3	3,5	-	-	-	-
	B	-	-	-	2,5	3	-	-	-	-
	C	-	-	-	18	20	-	-	-	-
BP 100150 100 mm -150 mm / 76 mm	A				3	3,5	4			
	B				2,5	3	3,5			
	C				18	20	26			
BP 125200 125-mm - 200mm/ 84 mm	A	-	-	-	-	3	3	3,5	-	-
	B	-	-	-	-	2,5	2,5	3	-	-
	C	-	-	-	-	20	25	30	-	-
BP 150230 150 mm - 230 mm / 94 mm	A						3	3	3,5	
	B						2,5	2,5	2,5	
	C						20	25	30	
BP 250300 250 mm - 300 mm 163 mm	A								2,5	2,5
	B								2	2
	C								50	60

\* Lufttrykket kan variere op til 0.3 bar på grund af "termiske" påvirkninger ved opblæsning.