

Fiberbeton

Fiberforstærket slidlags- og støbebeton



Produktbeskrivelse

Marlon Fiberbeton er et cementbaseret fiberforstærket, færdigblandet tørt mørtelprodukt, der kun skal tilsættes vand. Produktet indeholder cement, polypropylenfibre, tilsætningsstoffer og ovntørret kvartssand. Marlon Fiberbeton er svindkompenseret og bevidst sammensat til en tæt og bearbejdelig beton. Indeholder ingen korrosionsfremmende bestanddele og er i afbunden tilstand vand- og vejrbestandig. Sand og stenmaterialer overholder materialekravene til miljøklasse E jf. DS/EN 206 DK NA:2020.

Fordele

- Hurtig styrkeudvikling
- Fiberbaseret
- Svindkompenseret
- God bearbejdelighed
- Vand- og frostbestandig
- Skal kun tilsættes vand

Forarbejde

Ved støbe-, reparations- og pudseopgaver på gammel beton, skal underlaget være velegnet og rent for cementslam, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder. Den afrensede overflade opfugtes, så den har et ensartet og mat udseende, og er svagt sugende for at sikre mørtlen tilstrækkelig vedhæftning. Alternativt kan der anvendes Marlon Primer FL, eller der kan svummes med Marlon Hæftesvumme CP, som sikrer den største mulige vedhæftning.

Blanding

Marlon Fiberbeton blandes i en egnet tvangsblender i mindst 5 min. Manuel blanding kan udføres i balje/spand med en boremaskine påsat tobladet propelmixer. Ved manuel blanding tilsættes vandet først i baljen, hvorefter tørpulveret tilsættes under omrøring. Der blandes, til der opnås en god bearbejdelig og plastisk konsistens. Der bør ikke blandes mere fiberbeton, end der kan bruges inden for ca. 45 min.

Udførelse

Marlon Fiberbeton udlægges/støbes retningsgivende i lagtykkelser mellem 10 og 80 mm i en arbejdsgang efter ledere med retholt og pudses/glittes efterfølgende. Reparations- og støbeopgaver påføres med almindeligt murerværktøj. Tilsættes der mere vand end beskrevet, vil dette nedsætte styrken og øge tendensen til svindrevner. Højere temperaturer forkorter, og lavere temperaturer forlænger både åbnings- og hærdetiden.

Efterbehandling

Den nystøbte fiberbeton må ikke udsættes for belastninger, og skal hurtigst muligt efter udlægningen beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje rumtemperaturer, solbestråling m.m. Der anbefales Marlon Curing B75 eller tætlukkende plastik.

Begrænsninger

Uhærdet beton tåler ikke frost i hærd- og afbindingsperioden. Temperaturen bør ligge mellem +5°C og +30°C i hele hærdperioden.

Rengøring

Værktøj rengøres med rent vand umiddelbart efter brug. Hærdet Fiberbeton kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon Fiberbeton er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyring. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Teknisk information

Produktbeskrivelse

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Cementbaseret, fiberforstærket støbe- og reparationsbeton.

Tilslagsmateriale

Sorteret og ovntørret kvartssand (D_{maks}) 4 mm.

Tilsætningsstoffer

Plastificerende og svindreducerende additiver samt 6 mm polypropylenfibre.

Miljø

Ekstra aggressiv.

Vandtilsætning

9-11 % af tørpulvervægten (2,75-2,95 l pr. 25 kg/sæk).

Åbningstid

Ca. 45 min. efter blanding.

Udbytte

Ca. 11 l pr. 25 kg (1000 kg tørbeton/450 l vådbeton).

Lagtykkelse

10-80 mm. Retningsgivende.

Cementtype

Portlandcement.

Holdbarhed

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

Emballage

25 kg plasticsæk samt big bags.

Egenskaber

Trykstyrke, 7 døgn

> 38 MPa

EN 12190

Trykstyrke, 28 døgn

> 50 MPa

EN 13892-2

Bøjningstrækstyrke, 28 døgn

> 7 MPa

EN 13892-2

Densitet

2220 kg/m³

EN 1015-6

Vedhæftningsstyrke

≥ 2 MPa

DS/EN 1542

Resistivitet

≤ 8,2 kΩ cm

APM219

Kromatindhold

≥ 2 mg/kg cement

Kloridindhold

< 0,05 vægt %

EN 1015-17

Information

Varenr.

1000558

Pr nr.

4166498

DB-nr.

2081806

Version

11.17-



Marlon Tørmørtel A/S

DS/EN 1504-3

Virkelyst 20

1073

8740 Brædstrup

Cementbaseret afretningslag

År 17

til anvendelse ind- og

DoP 1000558

udendørs.

Trykstyrke

> 45 MPa Class R4

Klorindhold

≤ 0,05 %

Vedhæftning

≥ 2,0 MPa

Frost/tø

≥ 2,0 MPa

Karbonatisering

Bestået

Elasticitetsmodul

≥ 20 GPa

Termisk kompatibilitet

Del 1 ≥ 2,0 MPa

Kapillær absorption

≤ 0,5 kg x m⁻² x h⁻⁵

Farlige stoffer

I overensstemmelse med afsnit 5.4

Brandmodstandsevne

Klasse A1